

تأثیر تکمیل نانو بر روی بهبود چروک پذیری منسوجات

مهندی امامی قره حاجلو^۱، شهرام شاه بابانی^۲، فرزانه استوار^۳

چکیده

فناوری نانو به منظور افزایش کارایی و ایجاد خواص نوین در محصولات به یاری علوم مختلف آمده است. تولید کنندگان پوشاس هم‌واره در پی راه کارهایی برای پیشی گرفتن از رقبایشان بوده‌اند و فناوری نانو این راه را در اختیار ایشان قرار می‌دهد. با استفاده از فناوری نانو می‌توان ویژگی‌های اصلی منسوجات از قبیل نرمی، ماندگاری خواص، استحکام، قابلیت جذب رطوبت و غیره را بهبود بخشد و خواص کاربردی جدیدی نظری خرد میکروی، کندسوزی، خسد آب و لکه، خود تمیزشوندگی، محافظت در برابر پرتو و غیره در منسوجات ایجاد کرد. الیاف سلولزی نظری پنبه از دیرباز در صنعت نساجی مورد استفاده قرار می‌گرفتند. امروزه با وجود پیشرفت و توسعه الیاف بشرساخت، همچنان الیاف سلولزی در زمرة پرصرف‌ترین الیاف در تولید منسوجات به شمار می‌روند. یکی از مهم‌ترین معایب استفاده از منسوجات سلولزی، عدم ثبات ابعادی و ایجاد چروک در ساختار منسوجات می‌باشد. از اوایل دهه بیستم میلادی تحقیقاتی به منظور ضد چروک کردن این منسوجات صورت گرفت. محققین استفاده از ترکیبات شیمیایی گوناگون نظری رزین‌های فرمالدئید و پلی کربوکسیلک اسیدها را به منظور ضد چروک اضافه شده است. در تحقیق حاضر به آخر با پیشرفت فناوری نانو، برخی مواد نانوساختار نیز به گروه ترکیبات ضد چروک اضافه شده است. در تحقیق حاضر به جمع‌بندی روش‌های مختلف تکمیل نانو بر روی منسوجات می‌پردازیم.

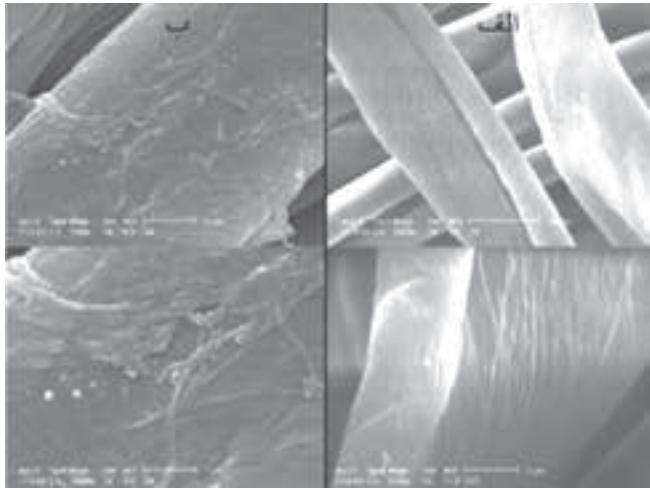
مقدمه

ترکیبات نانوساختار در تکمیل ضد چروک منسوجات عمدهاً به منظور تقویت خاصیت کاتالیزوری در ایجاد اتصال عرضی بین سلولز و عامل ایجاد پیوند عرضی استفاده می‌شود. با افزودن نانوذرات به عامل ایجاد اتصال عرضی، نانوذرات در مناطق آمورف الیاف نفوذ می‌کند و با ایجاد پیوند هیدروژنی با مولکول لیف جایگایی زنجیرهای مولکولی سلولز را محدود می‌کند و از طرفی واکنش کاتالیستی تشکیل اتصال استر میان حلقه آنیدرید حلقوی و گروه هیدروکسیل سلولز را افزایش می‌دهد. برخی از این نانو مواد عبارتند از: نانو ذرات دی‌اکسید تیتانیوم (TiO_2)، نانو ذرات نقره (Ag)، نانو ذرات سیلیکا (SiO_2)، نانو ذرات روی (ZnO)، نانو لوله‌های کربن (CNT) و نانو ذرات کیتوسان.^[۲]

کاربرد نانوفناوری در فرآیند تکمیل منسوجات نخستین بار از فناوری نانو در صنعت نساجی و پوشاس، در مرحله تکمیل منسوجات با استفاده از نانو ذراتی موسوم به نانو دانه‌ها استفاده شد؛ که به اختصار به این فرآیند نانو تکمیل گفته می‌شود. در سال‌های

پنبه ترکیبی از سلولز که یک پلی‌ساکارید است، می‌باشد. زنجیرهای سلولز پوسیله پیوندهای هیدروژنی در جای خود نگه داشته می‌شوند. در اثر اعمال یک نیروی زیاد روی الیاف زنجیرهای سلولزی بر روی یکدیگر سر می‌خوردند. پیوندهای هیدروژنی موجود بین زنجیرهای سلولز در مقابل این سر خوردن مقاومت می‌کنند. اما به هر حال هنگامیکه سر خوردن اتفاق می‌افتد، پیوندهای هیدروژنی در مکان جدید ایجاد می‌شوند که تمایل به نگهداری الیاف در حالت چروک و خمیدگی دارند.^[۱]

در منسوجات بویژه پارچه‌های پنبه‌ای، حضور گروههای هیدروکسیل با قابلیت ایجاد پیوند هیدروژنی سبب ایجاد چروک در پارچه می‌شود. در حضور آب پیوندهای هیدروژنی از محل قبلی خود باز شده و در محل جدید که معمولاً مطلوب نیست، تشکیل می‌شوند که این امر سبب ایجاد چروک در پارچه خواهد شد. درگیر کردن گروههای هیدروکسیل راهکاری برای ممانعت از ایجاد چروک در منسوجات می‌باشد. از



شکل ۱: (الف) پنبه پوشش داده نشده (ب) پنبه پوشش داده شده [۴]

آخر استفاده از مواد فوق ریزدانه که با استفاده از فساوری نانو تهیه می‌شوند، در فرآیند تکمیل منسوجات مورد توجه فراوان قرار گرفته است. هدف از به کارگیری نانو مواد یا تکمیل‌های نانومتری بر منسوجات، موظف کردن منسوجات برای ایفای خصوصیات مختلف نظری مقاومت در برابر پرتو، خصوصیات ضد میکروبی، خودتمیزشوندگی، کندسوزی، عطرآگینی و ... است؛ که این فرآیند در منسوجات مختلف اعم از الیاف طبیعی نظری پنبه، پشم، ابریشم و الیاف بشر ساخت نظری پلی‌استر، نایلون و اکریلیک قابل انجام می‌باشد. فرآیند تکمیل در صنعت نساجی به هرگونه عملیات (به جز تولید منسوجات و رنگرزی) که در طول مسیر تولید منسوج سبب بهبود خواص یا ایجاد خصوصیت جدید در منسوج شود، گفته می‌شود [۳].

روش‌های تکمیل منسوجات با استفاده از نانوبوشش‌ها

نانوبوشش تکمیلی است که تغییراتی را در مقیاس نانو بر سطح منسوجات به وجود می‌آورد. این تغییرات می‌تواند با استفاده از قرار دادن مواد نانو ساختار یا ایجاد نایکنواختی‌های سطحی و یا لایه‌هایی با ضخامت نانومتری بر سطح منسوجات به وجود آیند. پوشش‌های نانو می‌توانند مشکل از یک نوع نانو ساختار و یا کامپوزیتی از چند نوع ترکیب نانو ساختار باشند. بدین منظور می‌توان از ترکیبات آلی و معدنی متفاوتی بهره گرفت، دو رویکرد برای استفاده از نانو ساختارها بر روی منسوجات وجود دارد که عبارتند از:

(الف) که به سنتز درجا معروف است، ماده نانو ساختار در حضور منسوج سنتز شده و بدین ترتیب امکان ایجاد پوشش نانومتری بر سطح منسوج وجود دارد مانند سنتز درجای نانو ذرات نقره بر منسوج پنبه‌ای. نانو ذرات نقره کاربردهای گسترده‌ای در صنایع مختلف دارند، به ویژه اثر ضد میکروبی این ذرات روی پلیمرها و منسوجات شناخته شده است. به منظور ایجاد پوششی از نانو ذرات نقره بر سطح منسوجات، روشنایی مختلفی وجود دارد. در یکی از روش‌های پیشنهاد شده، ابتدا نیترات نقره در حضور قلیا به اکسید نقره و سپس با استفاده از محلول آمونیاک به محلول نقره آمونیاکی تبدیل می‌شود. در ادامه با افزودن پلی‌وینیل پیرولیدون به عنوان عامل احیا و پایدارکننده همراه با تابش پرتو فرابنفش نانو ذرات نقره سنتز می‌شوند. با استفاده از این روش می‌توان اندازه نانو ذرات نقره را بر بستر منسوج کنترل نمود.

در شکل ۱ با توجه به تصاویر میکروسکوپ الکترونی پویشی (SEM) می‌توان سطح پنبه پوشش داده شده و پوشش داده نشده را با یکدیگر مقایسه نمود. منسوج پنبه‌ای تکمیل شده به این روش از خاصیت ضد میکروبی و ثبات شستشویی قابل قبولی برخوردار می‌باشد [۴].

(ب) ابتدا ماده نانو ساختار به صورت جداگانه سنتز شده و با استفاده از روش‌های فیزیکی و شیمیایی بر روی کالا پوشش داده می‌شوند. در صورت استفاده از ذرات از پیش سنتز شده، روش‌های مختلفی برای

پوشش دهی منسوجات وجود دارد که به دو گروه اصلی تکمیل مکانیکی و شیمیایی تقسیم‌بندی می‌شود:

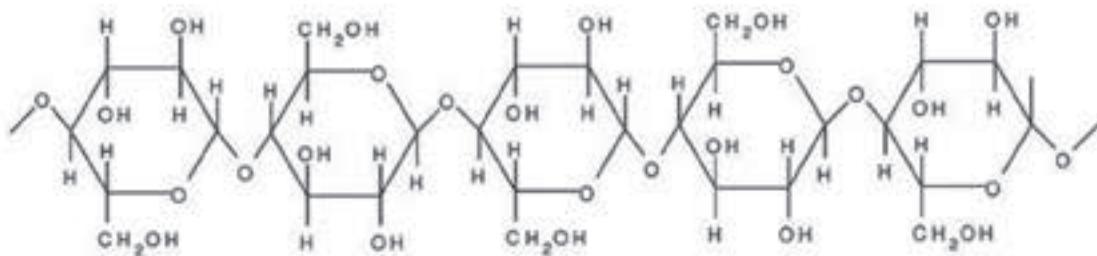
۱- تکمیل مکانیکی

تکمیل مکانیکی شامل استفاده از اصول فیزیکی نظری اصطکاک، کشش، اعمال گرما و فشار بر منسوج است. روش‌های مختلف تکمیل مکانیکی در صنعت نساجی مورد استفاده قرار می‌گیرد که در این میان کالندر کردن یکی از پرکاربردترین روش‌ها محسوب می‌شود. در این روش منسوج از میان دو غلتک، تحت فشار و دمای مشخص عبور داده شده و به این ترتیب سبب ایجاد فشردگی، صافی، نرمی، یکنواختی، برآقیت و... منسوج می‌شود [۳].

۲- تکمیل شیمیایی

گستره وسیعی از خصوصیات با استفاده از تکمیل منسوجات با مواد شیمیایی مختلف قابل ایجاد می‌باشد. از جمله مهم‌ترین روش‌های تکمیل شیمیایی می‌توان به پد کردن (به وارد کردن محلول به درون ساختار منسوج از طریق گذر منسوج از میان دو غلتک مماس پد کردن گفته می‌شود. فشار غلتک‌ها تعیین کننده میزان ماده وارد شده به بستر منسوج می‌باشد)، رمق کشی (فرآیند جذب مواد موثر اعم از رنگزای مواد تکمیلی از محلول توسط منسوج که بر اساس میزان تمایل منسوج به آن ماده صورت می‌گیرد) پوشش دهی (قرار دادن یک لایه با ضخامت مشخص در یک یا دو طرف منسوج با استفاده از روش‌های مختلف نظری پوشش دهی چاقویی، کف و...) و افشاره اشاره کرد [۳].

تکمیل ضد چروک کردن کالای پنبه‌ای
الیاف سلولزی نظری پنبه از دیر باز در صنعت نساجی مورد استفاده قرار



شکل ۲: زنجیر سلولز پیش از جابجایی پیوندهای OH

روش‌های انجام تکمیل ضد چروک پنبه در زمان‌های سیار قدیم، استفاده از نشاسته به عنوان پوششی بر روی کالای پنبه‌ای به عنوان تنها روش شناخته شده در کاهش چروک پارچه‌ها شناخته می‌شد. امروزه تکمیل‌های ضد چروک تنوع بیشتری پیدا کرده و در دو دسته کلی روش‌های فیزیکی و شیمیایی قرار می‌گیرند که برخی از این موارد در ادامه عنوان شده‌اند. روش‌های فیزیکی عمدها در کاهش چروک پذیری تأثیرگذار بوده و نمی‌توانند به عنوان عامل بازدارنده از چروک عمل کنند [۵].

می‌گرفتند. امروزه با وجود پیشرفت و توسعه الیاف بشر ساخت، همچنان الیاف سلولزی در زمرة پرمصرف‌ترین الیاف در تولید منسوجات به شمار می‌رود. یکی از مهم‌ترین معایب استفاده از منسوجات سلولزی، عدم ثبات ابعادی و ایجاد چروک در ساختار منسوجات می‌باشد. از اوایل دهه بیستم میلادی تحقیقاتی به منظور ضد چروک کردن این منسوجات صورت گرفت. محققین استفاده از ترکیبات شیمیایی گوناگون نظریه رزین‌های فرمالدئید و پلی کربوکسیلک اسیدها را به منظور رفع این مشکل پیشنهاد کردند. در سال‌های اخیر با پیشرفت فناوری نانو، برخی مواد نانو ساختار نیز به گروه ترکیبات ضد چروک اضافه شده است.

(الف) روش‌های فیزیکی

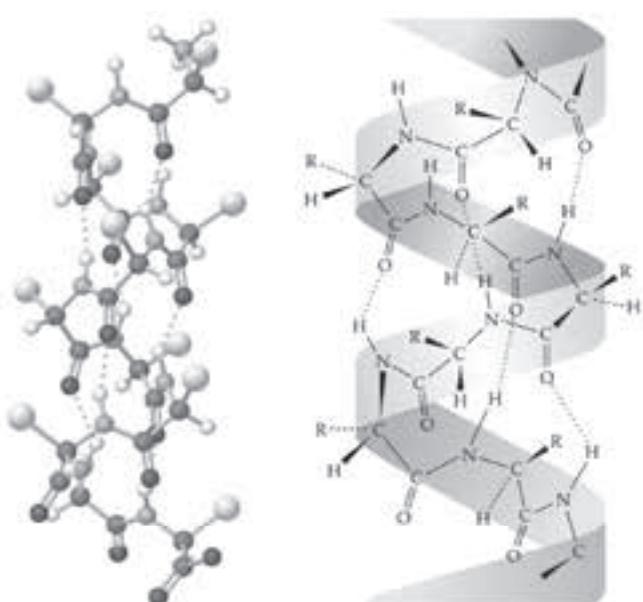
۱. مخلوط کردن با الیاف دیگر نظری پلی است: این فرآیند سبب کاهش چروک پذیری و افزایش استحکام پارچه پنبه‌ای می‌شود. اگرچه به دلیل تفاوت استحکام لیف پنبه و پلی استر امکان ایجاد پرز بر روی پارچه وجود دارد؛ لذا به منظور برطرف نمودن پرزدهی می‌توان از رزین و نرم کن به طور هم زمان استفاده نمود.

۲. تغییر در ساختار نخ در هنگام رسیندگی: با کاهش تاب در هنگام رسیندگی، انعطاف نخ بیشتر شده و میزان بازگشت پذیری پارچه از

توانایی الیاف سلولزی نظری پنبه در پیوند با مولکول‌های آب از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است، مولکول‌های آب میان زنجیرهای سلولزی قرار گرفته و سبب تورم این الیاف می‌شوند. مولکول‌های آب فقط قادر به نفوذ به مناطق آمورف بوده و امکان دسترسی به مناطق بلوری ساختار سلولز را ندارند. به همین دلیل تورم به صورت ناحیه‌ای ایجاد شده و سبب اعمال تنفس به ساختار الیاف سلولزی و در نهایت ایجاد چروک می‌شود.

به این ترتیب زنجیرهای مولکولی سازنده الیاف جابجا شده و این امر سبب شکسته شدن پیوندهای هیدروژنی مابین زنجیرها و ایجاد پیوندهای هیدروژنی در محلهای جدید می‌شود. به همین دلیل استفاده از وسایلی نظری اتو سبب جابجایی مجدد زنجیرها و تثبیت جایگاه آن‌ها در محل دخواه می‌شود. به خصوص زمانی که عمل پرس در حضور بخار آب انجام شود، حرکت زنجیرها روان‌تر شده و جابجایی راحت‌تر صورت می‌پذیرد. در شکل ۲ نمایی از زنجیرهای سلولز قبل از جابجایی نشان داده شده است [۵].

به طور معمول چروک در پارچه‌های پشمی و ابریشمی ایجاد نمی‌شود. زیرا پیوند بین زنجیرهای این الیاف پیوند بسیار قوی سیستین (S-S) بوده که به راحتی شکسته نمی‌شود. به علاوه، ساختار ماریچی شکل الیاف پروتئینی برخلاف ساختار تقریباً خطی الیاف سلولزی، سبب ممانعت در برابر سر خوردن و جابجایی زنجیر الیاف می‌شود (شکل ۳). اگرچه ابریشم به دلیل نداشتن پیوند سیستین قابلیت چروک پذیری اندکی دارد؛ استفاده از نانو دی‌اکسید تیتانیوم سبب بهبود بازگشت از چروک ابریشم شده است [۶].



شکل ۳: تصویر ساختار ماریچی شکل الیاف پروتئینی [۱۲].



شستشویی ضعیف و کاهش ثبات نوری رنگینه های مستقیم و راکتیو می باشد [۸].

۳) ملامین فرمالدئید
واکنش فرمالدئید با ملامین (به جای اوره) منجر به ایجاد تری متیلول ملامین (TMM) و یا هگزا متیلول ملامین (HMM) می شود. این ترکیبات نیز همچون اوره فرمالدئید در حضور سلولز از قابلیت خود تراکمی برخوردار هستند، لیکن در مقایسه با ترکیبات اوره از حساسیت کمتری نسبت به هیدرولیز برخوردار هستند [۹].

۴) دی متیلول دی هیدروکسی اتیلن اوره (DMDHEU)
این ماده که از واکنش فرمالدئید و **۵) دی هیدروکسی اتیلن اوره** حاصل می شود، به دلیل داشتن ۴ گروه فعال، تمایل بیشتری برای واکنش با کالا دارد. این ماده به دلیل واکنش پذیری کمتر نسبت به ترکیبات مشابه DMU نیازمند کاتالیزور اسیدی بیشتری برای کسب بازده ضد چروک قابل قبول می باشد. واکنش پذیری کمتر منجر به ثبات شیمیایی بیشتر این ماده و عدم واکنش با منسوجات در حین فرآیند انبارداری می شود [۱۰].

۵) ۱ و ۳) دی متیلول اتیلن اوره (DMEU)
از واکنش میان اتیلن اوره و فرمالدئید تهیه می شود. این ماده همچون رزین های اوره فرمالدئید بر ثبات نوری رنگینه های مستقیم و راکتیو تأثیر منفی دارد. از دیگر معایب این رزین می توان به ثبات شستشویی کم اشاره کرد. این ترکیب که دارای دو گروه فعال برای برقراری واکنش است با برقراری پیوند اتری وارد واکنش با سلولز می شود [۱۰].

ترکیبات ضد چروک غیر فرمالدئیدی

۱) N,N دی متیل ۴,۵ دی هیدروکسی اتیلن اوره (DMDHEU)
از واکنش میان گلایکوسال و N,N دی متیل اوره حاصل می شود. به دلیل ممانعت فضایی واکنش پذیری گروه های هیدروکسیل کاهش می یابد که این امر اتصال به سلولز را در شرایط سخت تری نظیر استفاده از کاتالیزور و دمای پخت زیاد امکان پذیر می سازد [۱۰].

۲) گلوتار آلدئید

از جمله اتصال دهنده های عرضی بدون فرمالدئید است که راندمان کمتری نسبت به سایر ترکیبات دارد.

۳) پلی کربوکسیلیک اسیدها

این دسته از مواد بدون فرمالدئید بوده و با برقراری پیوند استری با

چروک افزایش خواهد یافت.

۳. ضخامت الیاف: الیاف ظرفی تر امکان چروک پذیری بیشتر و الیاف ضخیم تمایل کمتری به چروک شدن دارند.

۴. ساختار پارچه: پارچه های تاری - پودی بیشتر از پارچه هایی با بافت حقوقی چروک می شوند. زیرا پارچه های حقوقی با داشتن ساختار فنر مانند، قابلیت ارجاعی بیشتری دارند.

۵. تغییر در تراکم پارچه: هرچه تراکم بافت پارچه بیشتر باشد، امکان چروک شدن آن بیشتر است [۷].

ب) روش های شیمیایی

از آنجایی که خاصیت آب دوستی الیاف سلولزی علت اصلی ایجاد چروک در این منسوجات به شمار می رود، لذا به منظور جلوگیری از تأثیرات آب بر پیوندهای بین زنجیری سلولز، رویکردهای ذیل پیشنهاد می شود:

۱. استفاده از رزین: این تکمیل با انسداد منافذ میان الیاف مانع دستیابی مولکول های آب به مناطق آمورف ساختار سلولزی، ثابت شدن زنجیر الیاف در محل اولیه خود و عدم جابه جایی و ایجاد چروک می شود.

۲. استفاده از عوامل ایجاد پیوند عرضی: موادی که قابلیت ایجاد پیوند عرضی دارند، در زمان تکمیل منسوج وارد بخش نیمه کریستالی و آمورف سلولز شده و با ایجاد اتصال عرضی مانع از حرکت زنجیرها می شوند [۵].

أنواع رزین های به کار رفته در تکمیل ضد چروک
رزین های دارای بنیان فرمالدئید:

۱) فنول فرمالدئید

این رزین با ایجاد شبکه سه بعدی به روش پد - خشک - پخت بر روی منسوجات قابل استفاده است. با وجود این که مصرف این ماده از نظر اقتصادی مقررون به صرفه است، اما به دلیل حضور مولکول کوچک و فعال فرمالدئید و حلقه فنولی از جمله مواد سمی و بودار به شمار می آید. ضمن اینکه این رزین سبب زبر شدن زیردست کالا شده و در اثر حرارت و نور منجر به زرد شدن کالا می گردد. لازم به ذکر است که به منظور کاهش اثر زیری ناشی از ترکیبات فرمالدئید، می توان از رزین های سیلیکونی و یا اکریلیکی با خاصیت نرم کنندگی استفاده نمود [۸].

۲) اوره فرمالدئید

اوره در مقایسه با فنول از زیست سازگاری بیشتری برخوردار است. با این وجود سمی بودن و رهایش فرمالدئید و زردی منسوجات در این ترکیبات نیز وجود دارد، از جمله مهم ترین معایب این ترکیبات ثبات



عامل در میزان بازگشت از چروک، غلظت کاتالیزور هیپوفسفیت-سدیم است و سیتریک اسید در تهیه سل NTO نقش مهمی ایفا می‌کند. استفاده از نانو دی اکسید تیتانیوم (NTO) همراه با سیتریک اسید، ضمن افزایش احتمال اتصال عرضی، سبب ایجاد خاصیت ضد چروک مناسب در پنجه می‌شود [۱۳].

نوع دیگری از این تکمیل، ضد چروک کردن کالای پنهانی با استفاده از NTO و سوکسینیک اسید به عنوان عامل پیوند عرضی در معرض پرتو فرابنفش است. گروه کربوکسیل در ساختار اسید در اثر نور احیا شده و به گروه الdeid تبدیل می‌شود. گروه الdeid ایجاد شده با گروه هیدروکسیل سلولز پیوند عرضی داده و سبب کاهش چروک پذیری پنجه می‌شود. در روش دیگر، نانو ذرات دی اکسید تیتانیوم همراه با سیتریک اسید به عنوان عامل ایجاد اتصال عرضی و هیپوفسفیت-سدیم به عنوان کاتالیزور در تکمیل ضد چروک کالای سلولزی استفاده شده است [۱۴، ۱۵].

همچنین به کارگیری بوتان ترا کربوکسیلیک اسید به تنها ی و یا همراه با سیتریک اسید و هیپوفسفیت-سدیم و استفاده هم زمان از NTO سبب بهبود میزان بازگشت از چروک پارچه پنهانی می‌شود. همانند موارد ذکر شده فوق، افزایش NTO در بیشتر شدن پیوند عرضی موثر می‌باشد. اگرچه افزایش بیش از حد میزان NTO منجر به تجمع نانو ذرات روی کالا یا داخل محلول شده و با افزایش بعد ذرات کارایی آن‌ها در بهبود بازگشت از چروک کاهش می‌یابد. همچنین ابعاد بزرگتر ناشی از تجمع نانو ذرات می‌تواند مانع از نفوذ ذرات به فواصل میان الیاف شده و احتمال ایجاد پیوندهای عرضی را کاهش دهد و به این ترتیب خاصیت ضد چروک مورد نظر حاصل نشود. نتایج نشان می‌دهند که اعمال همزمان حرارت و پرتو فرابنفش می‌تواند سبب بهبود خاصیت ضد چروک شود [۱۶، ۱۷].

بوتان ترا کربوکسیلیک اسید با داشتن یک گروه کربوکسیل بیشتر از سیتریک اسید، کارایی بیشتری در ایجاد خاصیت ضد چروک کالای سلولزی دارد. همان‌طور که در تصویر مشخص است، ابتدا کربوکسیلیک اسید به نانو ذرات متصل می‌شود. NTO تحت تابش فرابنفش یک الکترون (e⁻) و یک حفره (h⁺) ایجاد می‌کند (۱). بوتان ترا کربوکسیلیک اسید دارای الکترون قابل اشتراک و حفره دارای بار مثبت است، بنابراین h⁺ باعث فعال شدن گروه کربونیل می‌شود (۲). در مرحله بعد واکنش هسته دوستی اتفاق می‌افتد و اکسیژن به عنوان عامل هسته دوست سلولز به کربن با بار مثبت متصل می‌شود (۳). در ادامه یک مولکول آب از ماده واسط حذف می‌شود (۴). در نهایت h⁺ از محصول جدا شده و سبب ایجاد پیوند استری بین گروه کربوکسیل و سلولز می‌شود [۱۷].

سلولز واکنش می‌دهند. این ترکیبات برخلاف ترکیبات فرمالدئیدی غیر سالم می‌باشند [۱۱].

کربوکسیلیک اسیدهایی که برای ایجاد پیوند عرضی با منسوجات استفاده می‌شوند عبارتند از سیتریک اسید CA، سوکسینیک اسید SA، مالئیک اسید MA و بوتان ترا کربوکسیلیک اسید BTCA. در میان کربوکسیلیک اسیدها BTCA بهترین بازده ضد چروک را داشته و بیش از سایر اعضای این خانواده، در صنعت نساجی مورد استفاده قرار می‌گیرد. این گروه به دمای پخت بالاتر و مقادیر زیاد کاتالیزورهای فسفری برای افزایش بازده نسبت به ترکیبات فرمالدئیدی نیازمند هستند. از جمله معایب این روش، استفاده از کاتالیزور گران قیمت هیپوفسفیت-سدیم به مقدار زیاد است که می‌تواند منجر همچون یک ماده احیا کننده سبب رنگ بری رنگینه‌های گوگردی و خُمی شود [۱۱].

به کارگیری نانو ساختارها در تکمیل ضد چروک از ترکیبات نانو ساختار در تکمیل ضد چروک منسوجات عمدها منظور تقویت خاصیت کاتالیزوری در ایجاد اتصال عرضی بین سلولز و عامل ایجاد پیوند عرضی استفاده می‌شود. برخی از این نانو مواد در ادامه معرفی می‌شوند:

(۱) نانو ذرات دی اکسید تیتانیوم (TiO_2)

استفاده از نانو ذرات تیتانیوم دی اکسید همراه با مواد دیگر که عمدها در دسته عوامل اتصال عرضی هستند، سبب بهبود چروک پذیری پنهان می‌شود. استفاده از ترکیب TiO_2 -DMDHEU سبب ایجاد خاصیت ضد پرتو فرابنفش و بهبود استحکام پارچه نیز می‌شود. از مزیت‌های دیگر استفاده از نانو TiO_2 به عنوان کاتالیزور، کاهش مقدار فرمالدئید آزاد ناشی از به کارگیری DMDHE و رفع مشکل کاهش استحکام منسوجات سلولزی به دلیل استفاده از کاتالیزور تولید کننده اسید است. رویکرد دیگر برای تحلیل نقش نانو ذرات، قرارگیری نانو ذرات مایبن الیاف است که سبب محدود شدن حرکت زنجیرهای سلولز شده و از این طریق از چروک شدن پارچه جلوگیری می‌نماید [۱۲].

ترکیب دیگری که در این گروه از تکمیل‌های نانو قرار می‌گیرد، استفاده از سل نانو دی اکسید تیتانیوم می‌باشد که به روش سل-ژل و توسط پیش ماده تربوتیل اورتو-تیتانات (TBOT) و سیتریک اسید همراه با اتانول تولید می‌شود. استفاده از این ترکیب سبب ایجاد خاصیت ضد چروک و ضد پرتو فرابنفش همزمان، سفید کنندگی و افزایش استحکام می‌شود. ایجاد پیوند عرضی استری بین سیتریک اسید و سلولز توسط آزمون FTIR و خاصیت ضد چروک از طریق آزمون بازگشت از چروک قابل ارزیابی است. در این روش مهم‌ترین



۲) نانو ذرات نقره (Ag)

صورتی که از این ترکیبات برای پوشش دهی منسوجات استفاده شود، این امر سبب افزایش هدایت الکتریکی و استحکام کششی منسوج (به ویژه در مورد CNF و CNT) می‌شود. معمولاً اصلاحات مختلفی بر روی این ترکیبات برای ایجاد خواص مطلوب صورت می‌گیرد. در صورتی که این ترکیبات اصلاح شونده، دارای حلالیت اندکی بوده و دیسپرس کردن آن‌ها دشوار است. بدین منظور این ترکیبات را با گروه‌های فعال نظیر COOH , NH_2 , OH , ... اصلاح می‌کنند. نانولوله‌های کربنی اصلاح نشده خاصیت آب گریزی دارد، که در اثر پوشش دهی منسوجات با این ترکیب خاصیت دفع آب ایجاد می‌شود. گرافیت به دلیل ساختار صفحه‌ای بهترین گزینه برای ایجاد خاصیت هدایت الکتریکی است زیرا ساختار صفحه‌ای امکان انتقال بهتر الکترون را فراهم می‌آورد [۲۱].

۶) نانو ذرات کیتوسان (Chitosan)

به کار بردن نانو ذرات کیتوسان بر روی کالای پنبه‌ای سبب نفوذ این پلی کاتیون به داخل الیاف شده و امکان ایجاد اتصال بین زنجیرهای سلولزی را فراهم می‌آورد. به همین دلیل احتمال جای جایی زنجیرهای شکستن پیوندهای هیدروژنی و ایجاد چروک کاهش می‌یابد. اگرچه استفاده از عامل اتصال عرضی همراه با استفاده از نانو ذرات کیتوسان برای کسب نتایج مطلوب ضروری به نظر می‌رسد. این در حالی است که استفاده از کیتوسان در ابعاد میکرو همراه با عامل اتصال دهنده عرضی سبب پوشانده شدن سطح شده و از ایجاد پیوندهای عرضی بین سلولز و عامل اتصال عرضی جلوگیری می‌نماید [۲۲, ۲۳, ۲۴].

نتیجه گیری

با توجه به موارد ذکر شده در این تحقیقات به نظر می‌رسد استفاده از نانو ساختارها در زمینه تکمیل ضد چروک منسوجات تاکنون به استفاده از این ترکیبات به منظور افزایش بازده روش‌های مرسوم ضد چروک کردن منسوجات محدود می‌شود. بدینهی است تحقیقات بیشتر برای بررسی نقش مواد نانو ساختار مختلف در این زمینه ضروری به نظر می‌رسد.

۳) نانو ذرات سیلیکا (SiO_2)

استفاده از نانو ذرات سیلیکا به عنوان بهبود دهنده خاصیت ضد چروک همراه با بوتان ترا کربوکسیلیک اسید به عنوان عامل ایجاد پیوند عرضی و کاتالیزور هیپوفسفیت-سدیم، از جمله تکمیل‌های ضد چروک با مواد نانو ساختار است. افزایش غلظت نانو ذرات سیلیکا در این تکمیل سبب بهبود خاصیت بازگشت از چروک و افزایش استحکام پارچه شده می‌شود. همچنین از این نانو ذرات همراه با اتصال دهنده‌های دیگری نظیر مالئیک اندیزید بر روی کالای ابریشمی استفاده شده است [۱۱, ۱۹].

۴) نانو ذرات روی (ZnO)

به کارگیری نانو ذرات روی همراه با کاتالیزور هیپوفسفیت-سدیم و عامل اتصال عرضی بوتان ترا کربوکسیلیک اسید و یا سوکسینیک اسید سبب بهبود چروک پذیری پارچه پنبه‌ای می‌شود. تغییر عوامل مختلف واکنش نظیر غلظت نانو ذرات، غلظت کاتالیزور و دمای پخت در میزان بازگشت از چروک پارچه مؤثر خواهد بود [۲۰].

۵) نانولوله‌های کربن (CNT)

قرارگیری زنجیرهای بلند CNT بین زنجیرهای سلولز به ویژه در حضور عوامل ایجاد اتصال عرضی می‌تواند سبب ایجاد خاصیت ضد چروک در کالای پنبه‌ای شود. به عنوان مثال، استفاده از نانولوله‌های کربن چند دیواره همراه با سوکسینیک اسید به عنوان عامل اتصال دهنده عرضی و کاتالیزور هیپوفسفیت-سدیم از طریق ایجاد پیوند عرضی بین نانولوله کربن و زنجیرهای سلولزی سبب کاهش انعطاف زنجیرها و ایجاد خاصیت ضد چروک می‌شود.

۱- دانشجوی دکتری مهندسی نساجی، دانشکده نساجی، دانشگاه بزد، بزد، ایران
* emami406msc@gmail.com

۲- دانشجوی دکتری مهندسی نساجی، دانشکده نساجی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد علوم و تحقیقات، تهران، ایران

۳- کارشناس ارشد طراحی پارچه و لباس، دانشگاه آزاد اسلامی واحد قائم‌شهر، قائم‌شهر، ایران

منابع در دفتر مجله موجود است.

کربن انواع مختلفی دارد که از این میان می‌توان به کربن بلک، نانولوله‌های کربنی (CNT)، گرافیت و الیاف کربن (CNF) اشاره نمود. در